



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

ЕДИНАЯ СИСТЕМА КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

СПЕЦИФИКАЦИЯ

ГОСТ 2.108—68

Издание официальное

Цена 4 коп.

**КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ, МЕР
И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР**

Москва



Комитет стандартов,
мер и измерительных
приборов
при
Совете Министров
СССР

Единая система
конструкторской
документации

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Unified system for design
documentation. Specification

ГОСТ
2.108—68

Взамен
ГОСТ 5293—60
в части разд. II

Группа Т52

Утвержден в декабре 1967 г.

Срок введения 1/1 1971 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт устанавливает форму и порядок заполнения спецификаций конструкторских документов на изделия всех отраслей промышленности.

2. Спецификацию составляют на отдельных листах на каждую сборочную единицу, комплекс и комплект по форме 1.

3. Спецификация определяет состав сборочной единицы, комплекса и комплекта и необходима для их изготовления, комплектования конструкторских документов и планирования запуска в производство указанных изделий.

4. В спецификацию вносят составные части, входящие в специфицируемое изделие, а также конструкторские документы, относящиеся к этому изделию и к его неспецифицируемым составным частям.

5. Спецификации в общем случае состоят из разделов, которые располагают в следующей последовательности:

- документация;
- комплексы;
- сборочные единицы;
- детали;
- стандартные изделия;
- прочие изделия;
- материалы;
- комплекты.

Наличие тех или иных разделов определяется составом специфицируемого изделия. Наименование каждого раздела указывают в виде заголовка в графе «Наименование» и подчеркивают.

6. В раздел «Документация» вносят документы, составляющие основной комплект конструкторских документов специфицируемого изделия, кроме его спецификации, а также документы основного комплекта записываемых в спецификацию неспецифицируемых составных частей (деталей), кроме их рабочих чертежей.

Документы внутри разделов записывают в следующей последовательности:

документы на специфицируемое изделие;

документы на неспецифицируемые составные части.

Документы в каждой части раздела записывают в порядке, изложенном в п. 7, а в пределах каждого обозначения — в последовательности, в которой они перечислены в ГОСТ 2.102—68 (табл. 3).

Эксплуатационные и ремонтные документы записывают в той последовательности, в которой они перечислены в ГОСТ 2.601—68 и ГОСТ 2.602—68.

7. В разделы «Комплексы», «Сборочные единицы» и «Детали» вносят комплексы, сборочные единицы и детали, непосредственно входящие в специфицируемое изделие. Запись указанных изделий производят в алфавитном порядке сочетания начальных знаков (букв) индексов организаций-разработчиков и далее в порядке возрастания цифр, входящих в обозначение.

При наличии в индексах записываемых изделий цифры запись производят в следующей последовательности:

а) сочетание типа АБВ2 — в алфавитном порядке букв, а в пределах каждого сочетания — в порядке возрастания цифры;

б) сочетание типа АБ2В — в алфавитном порядке двух первых букв и далее в пределах каждого сочетания этих букв в порядке возрастания цифры, а в пределах каждой цифры — в алфавитном порядке последней буквы;

в) сочетание типа А2БВ — в алфавитном порядке первой буквы и далее в пределах этой буквы в порядке возрастания цифры, а в пределах каждой цифры — в алфавитном порядке последующих букв;

г) сочетание типа 2АБВ — в порядке возрастания первой цифры индекса, а в пределах этой цифры — в алфавитном порядке букв.

8. В разделе «Стандартные изделия» записывают изделия, примененные по:

государственным стандартам;

отраслевым стандартам;

республиканским стандартам;

стандартам предприятий.

В пределах каждой категории стандартов запись производят по однородным группам, в пределах каждой группы — в алфавитном порядке наименований изделий, в пределах каждого наименования — в порядке возрастания обозначений стандартов, а в пределах каждого обозначения стандарта — в порядке возрастания основных параметров или размеров изделия.

9. В раздел «Прочие изделия» вносят изделия, примененные не по основным конструкторским документам (по техническим условиям, каталогам, прейскурантам и т. п.), за исключением стандартных изделий. Запись изделий производят по однородным группам; в пределах каждой группы — в алфавитном порядке наименований изделий, а в пределах каждого наименования — в порядке возрастания основных параметров или размеров изделия.

10. В раздел «Материалы» вносят все материалы, непосредственно входящие в специфицируемое изделие.

Материалы записывают по видам в следующей последовательности:

- металлы черные;
- металлы магнитоэлектрические и ферромагнитные;
- металлы цветные, благородные и редкие;
- кабели, провода и шнуры;
- пластмассы и прессматериалы;
- бумажные и текстильные материалы;
- лесоматериалы;
- резиновые и кожевенные материалы;
- минеральные, керамические и стеклянные материалы;
- лаки, краски, нефтепродукты и химикаты;
- прочие материалы.

В пределах каждого вида материалы записывают в алфавитном порядке наименований, а в пределах каждого наименования — по возрастанию размеров или других технических параметров.

11. В раздел «Комплекты» вносят применяемые по конструкторским документам комплекты, которые непосредственно входят в специфицируемое изделие, и записывают их в следующей последовательности:

- комплект монтажных частей;
- комплект сменных частей;
- комплект запасных частей;
- комплект инструмента и принадлежностей;
- комплект упаковок;
- комплект тары;
- прочие комплекты.

Если комплектов одного и того же наименования несколько, то

их записывают (в пределах одного наименования) в порядке возрастания обозначений.

Если в состав комплекта входит не более трех наименований, то спецификацию комплекта можно не составлять, а изделия, входящие в комплект, должны быть записаны непосредственно в спецификацию соответствующего изделия в разделе «Комплекты». При этом наименование комплекта, к которому относятся вносимые в спецификацию изделия, записывают в графу «Наименование» в виде заголовка и не подчеркивают.

12. Спецификацию комплекта монтажных частей составляют на комплект монтажных изделий и материалов, предназначенных для связи составных частей комплекса между собой и монтажа комплекса или сборочной единицы на месте эксплуатации.

13. В спецификацию комплекта сменных частей вносят изделия, предусматриваемые для переналадки изделия в эксплуатации (сменные зубчатые колеса, объективы, шунты к амперметру и т. п.).

14. В спецификацию комплекта запасных частей вносят изделия и материалы, необходимые для замены пришедших в негодность соответствующих составных частей изделия при эксплуатации.

15. В спецификацию комплекта инструмента и принадлежностей вносят инструмент, принадлежности, приспособления и материалы, используемые при эксплуатации изделия.

Запись производят по разделам в следующей последовательности:

- инструмент;
- принадлежности;
- приспособления;
- материалы.

В пределах каждого раздела, кроме раздела «Материалы», запись производят в порядке, указанном в п. 7, в разделе «Материалы» — в порядке, указанном в п. 10.

16. Спецификацию комплекта упаковок составляют на комплект упаковочных средств, изготавливаемых для изделия (комплекса, сборочной единицы или комплекта). Запись производят по разделам в следующей последовательности:

- шкафы;
- ящики;
- сумки;
- чехлы;
- футляры;
- папки;
- переплеты.

Допускается вводить самостоятельный раздел «Описи упаковок».

Наличие тех или иных разделов определяется составом специфицируемого комплекта.

В пределах каждого раздела запись производят в порядке, указанном в п. 7.

17. Спецификацию комплекта тары составляют на комплект изделий и материалов, необходимых для упаковки изделий.

Запись производят по разделам в следующей последовательности:

документация;

ящики;

каркасы;

монтажные изделия и упаковочные материалы.

Допускается вводить самостоятельный раздел «Описи упаковок».

Наличие тех или иных разделов определяется составом специфицируемого комплекта.

В пределах каждого раздела запись производят в порядке, указанном в п. 7.

18. Если комплекты поставляют отдельно от изделия, для которого они предназначены, то в спецификацию изделия их не записывают. При необходимости в конце спецификации изделия в виде примечания допускается приводить обозначения соответствующих спецификаций, по которым производят поставку комплектов, предназначенных для эксплуатации и ремонта соответствующего количества экземпляров (группы) данного изделия.

19. Графы спецификации заполняют следующим образом:

а) в графе «Формат» указывают форматы документов, обозначения которых записывают в графе «Обозначение». Если документ выполнен на нескольких листах различных форматов, то в графе проставляют «звездочку», а в графе «Примечание» перечисляют все форматы.

Для документов, записанных в разделы «Стандартные изделия», «Прочие изделия» и «Материалы», графу не заполняют.

Для деталей, на которые не выпущены чертежи, в графе указывают: БЧ.

Для документов, изданных типографским, литографским и подобными способами на форматах, предусмотренных соответствующими государственными стандартами для типографских изданий, в графе ставят прочерк;

б) в графе «Зона» указывают обозначение зоны, в которой находится записываемая составная часть (при разбивке поля чертежа на зоны по ГОСТ 2.104—68);

в) в графе «Поз.» указывают порядковые номера составных частей, непосредственно входящих в специфицируемое изделие, в

последовательности записи их в спецификации. Для раздела «Документация» номера позиций не присваивают;

г) в графе «Обозначение» указывают:

в разделе «Документация» — обозначения записываемых документов;

в разделах «Комплексы», «Сборочные единицы», «Детали» и «Комплекты» — обозначения основных конструкторских документов на записываемые в эти разделы изделия.

В разделах «Стандартные изделия», «Прочие изделия» и «Материалы» графу не заполняют;

д) в графе «Наименование» указывают:

в разделе «Документация» для документов, входящих в основной комплект документов специфицируемого изделия и составляемых на данное изделие, — только наименования документов, например: «Сборочный чертеж», «Габаритный чертеж», «Технические условия» и т. п. Для документов, составленных на несколько однотипных изделий и примененных в комплекте документов специфицируемого изделия, — полное наименование документа, включающее все данные, записанные в графе «Наименование» основной надписи этого документа, например, «Станки сверлильные настольные. Инструкция по упаковке»;

в разделах спецификации «Комплексы», «Сборочные единицы», «Детали», «Комплекты» — наименования изделий в соответствии с основной надписью на основных конструкторских документах этих изделий. Для деталей, на которые не выпущены чертежи, указывают наименование и материал, а также размеры, необходимые для их изготовления;

в разделе «Стандартные изделия» — наименования и обозначения изделий в соответствии со стандартами на эти изделия;

в разделе «Прочие изделия» — наименования и условные обозначения изделий в соответствии с документами на их поставку с указанием обозначений этих документов.

Если изделие применено по документу, содержащему ссылку на другой (общий) документ (например, на общие технические условия), то в графе записывают только обозначение первого документа (общий документ не указывают);

в разделе «Материалы» — обозначения материалов, установленные в стандартах на эти материалы.

Для записи ряда изделий и материалов, отличающихся размерами и другими данными и примененных по одному и тому же документу (и записываемых в спецификацию за обозначением этого же документа), допускается общую часть наименования этих изделий или материалов с обозначением указанного документа записывать на каждом листе спецификации один раз в виде общего наименования (заголовка). Под общим наименованием запи-

сывают для каждого из указанных изделий и материалов только их параметры и размеры.

Примечание. Указанным упрощением не допускается пользоваться, если основные параметры или размеры изделия обозначают только одним числом или буквой. Для подобных случаев запись производят следующим образом:

Шайбы ГОСТ 6960—65

Шайба 3

Шайба 4

и т. д.

е) в графе «Кол.» указывают:

для составных частей изделия, записываемых в спецификацию, — количество их на одно специфицируемое изделие;

в разделе «Материалы» — общее количество материалов на одно специфицируемое изделие с указанием единиц измерения.

Примечание. Если для специфицируемого изделия количество таких материалов, как припой, клей, смазка, замазка, электроды для сварки и т. п., конструктор не может определить по размерам элементов изделия, а поэтому его устанавливает технолог, то количество этих материалов в спецификации не указывают.

В разделе «Документация» графу не заполняют;

ж) в графе «Примечание» указывают дополнительные сведения для планирования и организации производства, а также другие сведения, относящиеся к записанным в спецификацию изделиям, материалам и документам, например, для деталей, на которые не выпущены чертежи, — массу.

Для документов, выпущенных на двух и более листах различных форматов, указывают обозначение форматов, перед перечислением которых проставляют знак звездочки, например: * 11, 12.

20. После каждого раздела спецификации необходимо оставлять несколько свободных строк для дополнительных записей (в зависимости от стадии разработки, объема записей и т. п.).

21. Спецификацию сборочных единиц, выполненных на листах формата 11 (ГОСТ 2.301—68), допускается совмещать со сборочным чертежом, при этом спецификацию заполняют в том же порядке и по той же форме, что и спецификацию, выполненную на отдельных листах.

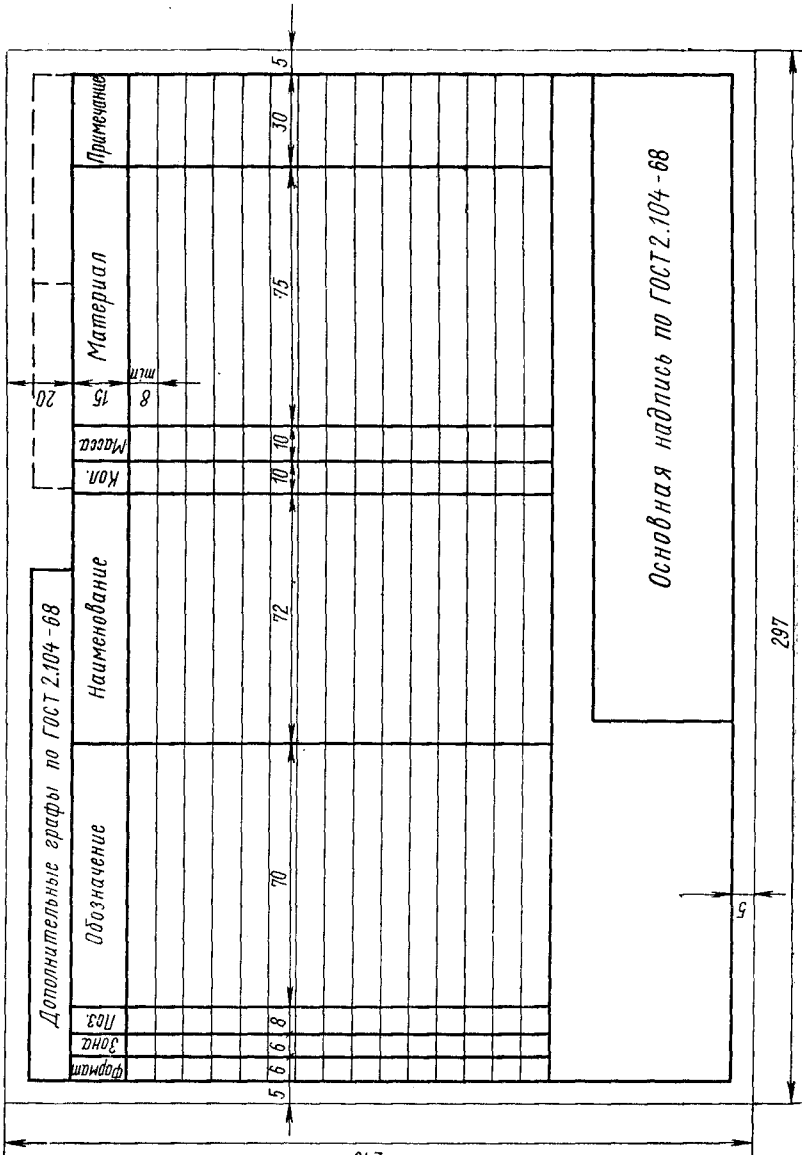
Сборочному чертежу, совмещенному со спецификацией, шифр не присваивают.

22. Спецификацию изделий при плазовом методе производства составляют по форме 2.

Графы «Формат», «Зона», «Поз.», «Обозначение», «Кол.» и «Примечание» заполняют по правилам, указанным для формы 1.

В графе «Наименование» в разделе «Детали» для деталей, на которые не выпущены чертежи, указывают только наименование деталей. В остальных разделах графу заполняют аналогично правилам, указанным для формы 1.

Форма 2



Графы «Масса» и «Материал» заполняют следующим образом:

а) в графе «Масса» указывают:

для деталей, на которые не выпущены чертежи, — массу одной детали;

для материалов — массу материала на данное специфицируемое изделие;

б) в графе «Материал» для деталей, на которые не выпущены чертежи, указывают обозначения материалов, установленные в стандартах на эти материалы.

Примечание. Для деталей, на которые выпущены чертежи, графы «Масса» и «Материал» заполнять не допускается.