

Давления, МПа (кгс/см ²)	Клине- способ- ность при тем- пературе (20±2) °С, ч	Толщина клеево- го шва (ориен- тиро- вочно), мм	Приме- няе- мость	Дополнительные указания
От 0,05 до 0,20 (От 0,5 до 2,0)	-	-		Клеевой шов прозрачен
От 0,01 до 0,03 (От 0,1 до 0,3) От 0,01 до 0,03 (От 0,1 до 0,3)	-	От 30 до 150 -		Отверждение клея после 5 ч проводить без давления
От 0,05 до 0,10 (От 0,5 до 1,0) Без давления От 0,05 до 0,10 (От 0,5 до 1,0) От 0,05 до 0,10 (От 0,5 до 1,0)	-	От 30 до 100 - - -		
От 0,15 до 0,40 (От 1,5 до 4,0) Без давления	-	От 50 до 150 -		
Без давления	-	От 10 до 100		Время "схватывания" до 2 мин при условии полного контакта поверхностей

(13)

Марка клея	Диапазон рабочих температур, °С	Область применения	Режим отвер	
			Температура, °С	Время, ч
TK-300⊕ TK-301⊕		Технологическое крепление деталей в процессе пайки. Склеивание оптических деталей		
TKI-150	От минус 60 до плюс 125	Дополнительное крепление электрорадиоэлементов, микросхем, выделяющих в процессе работы тепловую энергию, к печатным платам и шасси	80±10	От 6,0 до 8,0
Мастика У-9М	От минус 60 до плюс 125	Дополнительное крепление электрорадиоэлементов, микросхем, крепление проводов и жгутов к печатным платам и шасси, в том числе к поверхностям, покрытым влагозащитными лаками УР-231, ЭП-73С, ЭП-9114	25±10 или 25±10 затем 70±10	От 48,0 до 72,0 От 2,0 до 3,0 От 8,0 до 10,0
ЭПКЖ	От минус 60 до плюс 130	Склеивание ленточных разрезных магнитопроводов, трансформаторов и дросселей	25±10 затем 70±10 затем 120±10	От 6,0 до 7,0 От 3,0 до 4,0 От 8,0 до 9,0

Продолжение табл. 3

Давления	Жизне- способ- ность при тем- пературе (20±2) ⁰ С, ч	Толщина клеево- го шва (ориенти- ровано), мм	Приме- няе- мость	Дополнительные указания
Давления, МПа (кгс/см ²)				
От 0,01 до 0,02 (От 0,1 до 0,2)	7	От 50 до 250		
От 0,02 до 0,2 (От 0,2 до 2,0)	8	От 50 до 250		
От 0,02 до 0,2 (От 0,2 до 2,0)	-	-		
От 0,02 до 0,2 (От 0,2 до 2,0)	-	-		
От 0,05 до 0,1 (От 0,5 до 1,0)	1	От 50 до 250		Силу сжатия магнитопровода
От 0,05 до 0,1 (От 0,5 до 1,0)	-	-		регулировать струб- циной, контролируя
От 0,05 до 0,1 (От 0,5 до 1,0)	-	-		при этом ток холос- того хода на соот- ветствие требова-
От 0,05 до 0,1 (От 0,5 до 1,0)	-	-		ниям технических условий

Марка клея	Диапазон рабочих температур, °С	Область применения	Режим отвер	
			Температура, °С	Время, ч
К-17Δ	От минус 60 до плюс 100	Склеивание корпусов и тары	25±10	От 7,0 до 12,0
			или 60±10	От 2,0 до 3,0
ПВАΔ ПВА-МΔ	От минус 40 до плюс 60	Изготовление корпусов и тары. Приклеивание планок с надписями	25±10	От 24,0 до 36,0
			затем 25±10	От 24,0 до 36,0
88НПΔЖ 88НΔЖ	От минус 60 до плюс 70	Приклеивание прокладок из резины, газонаполненных материалов на основе полиуретана к поверхностям, в том числе покрытым эмалью на основе эпоксидных, меламиновых, пентафталевых и глицфталевых связующих	25±10	От 24,0 до 48,0
			или 25±10	От 6,0 до 7,0
			затем 65±10	От 4,0 до 5,0
УКС-1	От минус 20 до плюс 60	Склеивание корпусных деталей и тары	125±10	От 6,0 до 7,0
			или 100±10	От 1,0 до 1,5

(13)

Продолжение табл. 3

Давления	Жизне- способ- ность при тем- пературе (20±2) °С, ч	Толщина клеиво- го шва (ориен- тиро- вочно), мм	Приме- няе- мость	Дополнительные указания
От 0,05 до 0,15 (От 0,5 до 1,5)	45 мин	От 30 до 100		
От 0,05 до 0,15 (От 0,5 до 1,5)	-	-		
От 0,25 до 0,30 (От 2,5 до 3,0)	-	От 30 до 100		Склеивание поро- ло- на с деревом можно производить без дав- ления.
Без давления	-	-		При склеивании дета- лей под прессом дав- ление может быть увеличено до 5 МПа (50 кгс/см ²)
От 0,02 до 0,03 (От 0,2 до 0,3)	-	От 30 до 100		Клей 88НП более влагостоек.
От 0,02 до 0,03 (От 0,2 до 0,3)	-	-		Для склеивания
От 0,02 до 0,03 (От 0,2 до 0,3)	-	-		газонанолненных мате- риалов на основе поли- стирола не применять
От 0,60 до 0,80 (От 6,0 до 8,0)	10	-		
От 0,60 до 0,80 (От 6,0 до 8,0)	-	-		

Марка клея	Диапазон рабочих температур, °С	Область применения	Режим отвер	
			Температура, °С	Время, ч
78БИС-ПХО	От минус 60 до плюс 100	Приклеивание прокладок, в том числе из губчатых резин и прорезиненного капрона к поверхностям, не имеющим покрытия, а также окрашенным эмалью на основе эпоксидных, меламиновых, пентафталовых и глифталевых связующих	25±10	От 24,0 до 36,0
5I-K-10 (состав I)	От минус 60 до плюс 100	Склеивание деталей из резины, предварительно обработанных ионным способом	25±10	От 7,0 до 8,0 сут
5I-K-10 (состав 2)		Склеивание деталей из резины, предварительно обработанных ионным способом, с металлами	-	-
5I-I-13 ^а	От минус 70 до плюс 85	Крепление углов, проводов к платам и шасси, покрытие лаками УР-23I, ЭП-73С, ЭП-9II-I.	70±10	От 5,0 до 6,0

(13)

Продолжение табл. 3

Давления	Жизне- способ- ность при тем- пературе (20±2)°С.	Толщина клеиво- го шва (ориен- тиро- вочно), мм.	Приме- няе- мость	Дополнительные указания
Давление, МПа (кгс/см ²) От 0,01 до 0,02 (От 0,1 до 0,2)	-	От 30 до 100		Более влагостоек, чем клей 88Н.88А (13) Для склеивания газонаполненных материалов на осно- ве полистирола не применять
От 0,02 до 0,20 (От 0,2 до 2,0)	6	От 30 до 100		
	-	-		Отверждение про- водить по режиму состава Г. Допускается про- водить отверждение без давления с двухкратной про- каткой роликом
От 0,02 до 0,20 (От 0,2 до 2,0)	-	-		Дополнительное крепление электро- радиоэлементов производить по лакированным поверх- ностям.

Марка клея	Диапазон рабочих темпера- тур, °С	Область применения	Режим отвер	
			Темпера- тура, °С	Время, ч
13 5I-Г-13а		Приклеивание планок с надписями, в том чис- ле к окрашенным поверх- ностям. Крепление перемычек из проводов при проведе- нии ремонтных работ	25±10	или От 4,0 до 7,0 сут
			25±10	или От 2,0 до 3,0
			50±10	затем От 10,0 до 12,0
ГИПК-231а	От минус 60 до плюс 120	Приклеивание жгутов и проводов к металличе- ским шасси	25±10	От 12,0 до 48,0
БОВ-1	От минус 60 до плюс 200	Герметизация узлов из стали, алюминиевых, медных и магниевых сплавов до и после точечной сварки перед нанесением электролити- ческих покрытий	25±10	От 3,0 до 4,0 сут
			75±10	или От 5,0 до 6,0
			25±10	или От 5,0 до 6,0 сут
			75±10	или От 10,0 до 12,0

Продолжение табл. 3

ждения	Жизне- способ- ность при тем- пературе (20±2)°С, ч	Толщина клевого го шва (ориен- тиро- вочно), мм	Приме- няе- мость	Дополнительные указания
Давление, МПа (кгс/см ²)				
От 0,02 до 0,20 (От 0,2 до 2,0)	-	-		Допускается склеивание без давления
От 0,02 до 0,20 (От 0,2 до 2,0)	-	-		
От 0,02 до 0,20 (От 0,2 до 2,0)	-	-		
От 0,01 до 0,03 (От 0,1 до 0,3)	8	От 50 до 250		
-	4-5	От 30 до 70		Первые два режима отверждения предназначены для клея с отвердителем полиэтиленполиамином последние два - для клея с отвердителем полиамидной смолой Д-20
-	-	-		
-	-	-		
-	-	-		

Марка клея	Диапазон рабочих температур, °С	Область применения	Режим отвер	
			Температура, °С	Время, ч
КЛН-I	От минус 60 до плюс 80	Герметизация узлов из стали, латуни, алюминия после точечной сварки перед нанесением электролитических покрытий	25±10	От 24,0 до 48,0
			или 80±10	От 18,0 до 24,0
			или 100±10	От 4,0 до 5,0
ВИЛАД-IК-3А	От минус 60 до плюс 85	Склеивание деталей конструкции (корпуса, обоймы, стойки и др.)	100±10	От 3,0 до 3,5
			или 25±10	От 6,0 до 7,0 сут
УП-5-2С7Δ	От минус 60 до плюс 200	Склеивание деталей конструкции (корпуса, обоймы, стойки и др.), в том числе взамен точечной сварки	160±10	От 0,5 до 0,7
ЭЧЗ-С	От минус 60 до плюс 125	Создание электропроводящих соединений в различных электрических цепях, в конструкциях СВЧ, в особых конструкциях, где затруднена пайка	120±10	От 1,5 до 2,0

Продолжение табл. 3

Давления, МПа (кгс/см ²)	Жизне- способ- ность при тем- пературе (20±2) °С, ч	Толщина клево- го шва (ориен- тиро- вочно), мм	Приме- няе- мость	Дополнительные указания
-	2-3	-		Отверждение клея при повышенной тем- пературе производит- ся не ранее, чем че- рез 6 ч после его введения
От 0,25 до 0,30 (От 2,5 до 3,0)	4	От 50 до 250		
От 0,25 до 0,30 (От 2,5 до 3,0)	-	-		
От 0,05 до 0,10 (От 0,5 до 1,0)	-	От 50 до 250		
От 0,01 до 0,10 (От 0,1 до 1,0)	16	От 60 до 250		

Марка клея	Диапазон рабочих температур, °С	Область применения	Режим отвер	
			Температура, °С	Время, ч
ЭЧЭ-Н	От минус 60 до плюс 125	Создание электропроводящих соединений в различных электрических цепях, в конструкциях СВЧ, в особых конструкциях, где затруднена пайка	95±10	От 3,0 до 3,5
			или 115±10	От 1,5 до 2,0
			или 145±10	От 1,0 до 1,5
КТ-2	От минус 196 до плюс 500	Склеивание деталей из силикатного стекла и ситалла с металлами	250±10	От 3,0 до 3,5
ЭТК	От минус 60 до плюс 85	Экранирование и контактирование металлических поверхностей. Законтрирование резьбовых соединений	25±10	От 49,0 до 72,0
			или 25±10	От 2,0 до 3,0
			или 75±10	От 6,0 до 7,0
ГИПК 23-12, ГИПК 23-16	От минус 60 до плюс 125	Дополнительное крепление ЭРЭ, микросхем, жгутов и проводов к печатным платам (из стеклотекстолита и других материалов) и шасси,	25±10	От 48,0 до 72,0
			или 65±10	От 7,0 до 10,0
			или 100±10	От 3,0 до 4,0

13/19

Продолжение табл. 3

Классы	Жизне- способ- ность при тем- пературе (20±2)°С, ч	Толщина клевого го шва (ориен- тиро- вочно), мм	Приме- няе- мость	Дополнительные указания
От 0,01 до 0,10 (От 0,1 до 1,0)	-	-		
От 0,01 до 0,10 (От 0,1 до 1,0)	4	От 50 до 250		
От 0,01 до 0,10 (От 0,1 до 1,0)	-	-		
(От 0,03 до 0,05 (От 0,3 до 0,5)	-	От 20 до 50		
От 0,01 до 0,10 (От 0,1 до 1,0)	-	-		Для обеспечения $R_v = 10^{-2}$ Ош.ш. отверждать при температуре (75±10)°С или (100±10)°С, вышги. на заданов жароустой- чивых поверхностях должна быть не ме- нее 300ч.м (10)
От 0,01 до 0,10 (От 0,1 до 1,0)	7	От 30 до 100		
От 0,01 до 0,10 (От 0,1 до 1,0)	-	-		
От 0,01 до 0,03 (От 0,1 до 0,3)	8	От 50 до 250		Дополнительное крепление ЭРЭ до- пускается произво- дить без давления
От 0,01 до 0,03 (От 0,1 до 0,3)	1,5	-		

Марка клея	Диапазон рабочих температур, °С	Область применения	Режим отвер	
			Температура, °С	Время, ч
ГИПК 23-12, ГИПК 23-16		В том числе к поверхностям с металлическим и неметаллическим покрытием (табл. 2), а также с покрытием лаками УР-23I, ЭП-73С, ЭП-9114		

Примечания:

1. В графе "Область применения" приведены наиболее широко при
2. Режимы отверждения клеев приведены для выбора конструкций
3. Детали неконструкционного назначения (шильдики, фирменные клеить по поверхностям, окрашенным эмалями и лаками на основе эпок

Механические

Марка клея	Склеиваемые материалы	Температура испытаний, °С	Предел	
			при нормальных и повышенных температурах	
			при сдвиге, МПа (кгс/см ²), не менее	при равномерном отрыве, МПа (кгс/см ²), не менее
БЭ-2	Сталь 3 - гетинакс	20	-	9,8 (100)
	Сталь 3 - текстолит	20	14,2 (145)	-
	Сталь 3 - керамика	20	9,8 (100)	-
	Алюминиевый сплав Д16 -	20	9,8 (100)	10,8 (110)
	алюминиевый сплав Д16	60	6,4 (65)	-
	Алюминиевый сплав Д16 -	20	-	0,2 (20)
фторопласт-4 (химически обработанный)				

Продолжение табл. 3

Давления, МПа (кгс/см ²)	Жизне- способ- ность при тем- пературе (20±2) °С, ч	Толщина клево- го шва (ориен- тиро- вочно), мм	Приме- няе- мость	Дополнительные указания

меняемые конструкции.
ных материалов с учетом их теплоустойкости.
знаки, уплотнительные резиновые прокладки в пазах) разрешается
сидных, меламиновых, пентафталевых и глицфталевых связующих.

Т а б л и ц а 4

Свойства клеев

прочности.				Примечания
после пребывания в атмосфере с относительной влажностью 98 % при температуре (40±2) °С в течение 56 сут		после испытания на циклическое изменение температур (3 цикла по 1 ч)		
при сдви- ге, МПа (кгс/см ²), не менее	при равно- мерном от- рыве, МПа (кгс/см ²), не менее	при пре- дельных зна- чениях тем- ператур, °С	при сдвиге, МПа (кгс/см ²), не менее	Предел прочнос- ти при отслаива- нии кожи от алю- миниевого сплава Д16 при нормальной температуре - 49 Н/см (5 кгс/см)
-	-	-	-	
-	-	-	-	
4,9 (50)	7,8 (80)	От минус 60 до плюс 85	8,8 (90)	
-	-	-	-	

Марка клея	Склеиваемые материалы	Темпе- ратура испы- таний, °С	Предел	
			при нормальных и повышенных темпе- ратурах	
			при сдвиге, МПа (кгс/см ²), не менее	при равно- мерном от- рыве, МПа (кгс/см ²), не менее
БФ-2	Алюминиевый сплав Д16 с покрытием Хим.Окс.фос	20	4,9 (50)	-
	алюминиевый сплав Д16 с покрытием Хим.Окс.фос	100	1,0 (10)	-
	Латунь - латунь	20	7,8 (80)	-
	Латунь с покрытием	20	3,4 (35)	-
	Ср... - латунь с покры- тием Ср...			
	Сталь 3 с покрытием	20	3,4 (35)	-
	Ц...хр - сталь 3 с покрытием Ц...хр			
	Сталь 3 с покрытием	20	1,5 (15)	-
	Кд...хр - сталь 3 с по- крытием Кд...хр			
Фторпласт-4 - фто- ропласт-4 (химически обработанный)	20	1,5 (15)	-	
БФ-4	Сталь 3 - сталь 3	20	6,9 (70)	11,8 (120)
	Сталь 3 - стекло	20	-	9,8 (100)
	Алюминиевый сплав Д16 с покрытием Хим. Окс.фос -	20	4,9 (50)	-

Продолжение табл. 4

прочности				Примечания
после пребывания в атмосфере с относительной влажностью 98% при температуре $(40 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 56 сут		после испытания на циклическое изменение температур (3 цикла по I ч)		
при сдвиге, МПа $(\text{кгс}/\text{см}^2)$, не менее	при равномерном отрыве, МПа $(\text{кгс}/\text{см}^2)$, не менее	при предельных значениях температур, $^\circ\text{C}$	при сдвиге, МПа $(\text{кгс}/\text{см}^2)$, не менее	
2,9 (30)	-	От минус 60 до плюс 85	4,9 (50)	Предел прочности при отслаивании медной электролитической оксидированной фольги от стеклотекстолита на основе эпокси-фенольной смолы при нормальной температуре составляет 14,7 Н/см (1,5 кгс/см), от пленки из фторопласта-4 (химически обработанного) - 4,9 Н/см (0,5 кгс/см)
-	-	-	-	
-	-	-	-	
-	-	-	-	
-	-	-	-	
1,0 (10)	-	От минус 60 до плюс 85	1,0 (10)	
3,9 (40)	8,3 (85)	От минус 60 до плюс 85	6,9 (70)	
-	-	-	-	
2,9 (30)	-	От минус 60 до плюс 85	4,9 (50)	

Марка клея	Склеиваемые материалы	Темпе- ратура испы- таний, °С	Предел	
			при нормальных и повышенных темпе- ратурах	
			при сдвиге, МПа (кгс/см ²), не менее	при равно- мерном от- рыве, МПа (кгс/см ²), не менее
БЛ-6	алюминиевый сплав Д16 с покрытием Хим. Окс.фос	100	1,0 (10)	-
	Алюминиевый сплав Д16 с покрытием Ал.Окс - алюминиевый сплав с по- крытием Ал.Окс	20	5,9 (60)	-
	Ткань - ткань	20	-	3,9 (40)
БФР-4К	Алюминиевый сплав Д16 - алюминиевый сплав Д16	20	14,7 (150)	23,5 (240)
	Алюминиевый сплав Д16 с покрытием Хим.Окс.фос - алюми- ний сплав Д16 с покр- тием Хим.Окс.фос	200	2,0 (20)	-
		20	7,4 (75)	-
		200	0,5 (5)	-

Продолжение табл. 4

прочности				Примечания
после пребывания в атмосфере с относительной влажностью 98% при температуре $(40 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 56 сут		после испытания на циклическое изменение температур (3 цикла по I ч)		
при сдвиге, МПа (кгс/см ²), не менее	при равномерном отрыве, МПа (кгс/см ²), не менее	при отдельных значениях температур, $^\circ\text{C}$	при сдвиге, МПа (кгс/см ²), не менее	
-	-	-	-	Прочность склеивания на отрыв указана для образца шириной 5 см и длиной 15 см. Предел прочности при отслаивании - 98 Н/см (10 кгс/см)
-	-	-	-	
-	-	-	-	
11,8 (I20)	10,8 (I10)	От минус 60 до плюс 200	9,8 (I00)	Предел прочности при отслаивании химически оксидированной меди от стеклотекстолита при нормальной температуре - 14,7 Н/см (1,5 кгс/см)
-	-	-	-	
5,4 (55)	-	От минус 60 до плюс 200	5,9 (60)	
-	-	-	-	

Марка клея	Склеиваемые материалы	Темпе- ратура испы- таний, °С	Предел	
			при нормальных и повышенных темпе- ратурах	
			при сдвиге, МПа (кгс/см ²), не менее	при равно- мерном от- рыве, МПа (кгс/см ²), не менее
БФР-4К	Алюминиевый сплав Д16 с покрытием Ан.Окс - алюминиевый сплав Д16 с покрытием Ан.Окс	20	7,8 (80)	-
		200	0,1 (1)	-
ФР-12	Древесина - древе- сина	20	12,8 (130)	-
МПФ-1 (плен- ка)	Алюминиевый сплав Д16АТ - алюминиевый сплав Д16АТ	20	14,7 (150)	-
		60	7,4 (75)	-
		85	4,9 (50)	-
ВС-10Т	Сталь 3 - сталь 3	20	14,7 (150)	-
	Алюминиевый сплав Д16 - алюминиевый сплав Д16	20	10,8 (110)	20,6 (210)
		200	2,0 (20)	-
	Латунь - латунь	20	7,4 (75)	-
	Титановый сплав - титановый сплав	20	7,4 (75)	-
	Стеклотекстолит	20	15,7 (160)	-
	ВТГ-С - сталь 3	20	0,5 (5)	-
	Пенопласт ФК-40 - сталь 3	20	0,5 (5)	-
200		0,05 (0,5)	-	

Марка клея	Склеиваемые материалы	Темпе- ратура испы- таний, °С	Предел	
			при нормальных и повышенных темпе- ратурах	
			при сдвиге, МПа (кгс/см ²), не менее	при равно- мерном от- рыве, МПа (кгс/см ²), не менее
ВК-3 (клей)	Сталь 3 - сталь 3	20	18,6 (190)	-
		200	6,4 (65)	-
	Алюминиевый сплав Д16 - алюми- ний сплав Д16	20	18,6 (190)	-
		200	5,9 (60)	-
	Алюминиевый сплав Д16 с покрытием Ан.Окс.нхр - алюми- ний сплав Д16 с покр- тием Ан.Окс.нхр	20	14,7 (150)	-
ВК-3 (пленка)	Стеклотекстолит СТ - стеклотекстолит СТ	20	8,8 (90)	-
Д-9	Сталь 3 - сталь 3	20	7,8 (80)	21,6 (220)
	Сталь 3 с покр- тием Н... - сталь 3 с покрытием Н...	20	5,9 (60)	-

Продолжение табл. 4

прочности				Примечания
после пребывания в атмосфере с относительной влажностью 98 % при температуре $(40 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 56 сут		после испытания на циклическое изменение температур (3 цикла по I ч)		
при сдвиге, МПа 2 , (кгс/см 2), не менее	при равномерном отрыве, МПа (кгс/см 2), не менее	при предельных значениях температур, $^\circ\text{C}$	при сдвиге, МПа (кгс/см 2), не менее	
15,7 (160)	-	От минус 60 до плюс 200	18,6 (190)	
-	-	-	-	
-	-	-	-	
-	-	-	-	
-	-	-	-	
6,4 (65)	19,6 (200)	От минус 60 до плюс 85	8,3 (85)	Предел прочности при неравномерном отрыве клеевого соединения сталь 3 - алюминиевый сплав Д16 - 58,8 Н/см 2 (6 кгс/см 2)
-	-	-	-	

Марка клея	Склеиваемые материалы	Темпе- ратура испыта- ний, °С	Предел	
			при нормальных и повышенных темпе- ратурах	
			при сдвиге, МПа (кгс/см ²), не менее	при равно- мерном от- рыве, МПа (кгс/см ²), не менее
Д-9	Алюминиевый сплав Д16 опескоструенный - алюминиевый сплав Д16 опескоструенный	20	8,8 (90)	22,8 (235)
		85	1,5 (15)	8,8 (90)
	Алюминиевый сплав Д16 с покрытием	20	3,9 (40)	-
	Хим. Окс. э - алюминиевый сплав Д16 с покрытием	85	1,5 (15)	-
	Хим. Окс. э			
	Алюминиевый сплав Д16 с покрытием	20	4,9 (50)	-
	Хим. Окс. фос - алюми- ний сплав Д16 с покрыв- тием Хим. Окс. фос	85	2,0 (20)	-
	Алюминиевый сплав Д16 с покрытием	20	10,3 (105)	-
	Ан. Окс - алюминиевый сплав Д16 с покрытием	85	1,5 (15)	-
	Ан. Окс			
	Алюминиевый сплав Д16 с покрытием	20	-	4,9 (50)
	Хим. Окс. э - пресс- материал АГ-4В			
	Латунь - латунь	20	12,2 (125)	-

Продолжение табл. 4

прочности				Примечания
после пребывания в атмосфере с относительной влажностью 98% при температуре $(40 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 56 сут		после испытания на циклическое изменение температур (3 цикла по I ч)		
при сдвиге, МПа ² , (кгс/см ²), не менее	при равномерном отрыве, МПа (кгс/см ²), не менее	при предельных значениях температур, $^\circ\text{C}$	при сдвиге, МПа (кгс/см ²), не менее	
7,4 (75)	19,6 (200)	От минус 60 до плюс 85	9,3 (95)	
-	-	-	-	
2,5 (25)	-	От минус 60 до плюс 85	6,8 (70)	
-	-	-	-	
1,5 (15)	-	От минус 60 до плюс 85	6,8 (70)	
-	-	-	-	
3,9 (40)	-	От минус 60 до плюс 85	11,8 (120)	
-	-	-	-	
-	-	-	-	
7,8 (80)	-	От минус 60 до плюс 85	12,7 (130)	

Марка клея	Склеиваемые материалы	Темпе- ратура испита- ний, °С	Предел	
			при нормальных и повышенных темпе- ратурах	
			при сдвиге, МПа (кгс/см ²), не менее	при равно- мерно: от- рыве, МПа (кгс/см ²), не менее
Д-9	Латунь с покры- тием Ср... - латунь с покрытием Ср...	20	8,3 (85)	-
	Стеклотекстолит ВЭТ-С - стеклотексто- лит ВЭТ-С	20	12,7 (130)	26,4 (270)
ЭДАФ	Алюминиевый сплав Д16 - алюминиевый сплав Д16	20	-	4,9 (50)
ЭЗК-4	Сталь 3 - сталь 3	20	11,3 (115)	24,5 (250)
	Сталь 3 - латунь	20	9,8 (100)	-
	Сталь 3 с покры- тием Ц... - сталь 3 с покрытием Ц...	20	3,9 (40)	-
	Сталь 3 с покры- тием Ц...хр - сталь 3 с покрытием Ц...хр	20	4,9 (50)	-
	Сталь 3 с покры- тием Кд... - сталь 3 с покрытием Кд...	20	8,9 (90)	-
	Алюминиевый сплав Д16 - алюми- ниевый сплав Д16	125	6,1 (63)	-

Продолжение табл. 4

прочности				Примечания
после пребывания в атмосфере с относительной влажностью 98 % при температуре $(40 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 56 сут		после испытания на циклическое изменение температур (3 цикла по I ч)		
при сдвиге, МПа $(\text{кгс}/\text{см}^2)$, не менее	при равномерном отрыве, МПа $(\text{кгс}/\text{см}^2)$, не менее	при предельных значениях температур, $^\circ\text{C}$	при сдвиге, МПа $(\text{кгс}/\text{см}^2)$, не менее	
-	-	-	-	
9,8 (100)	-	-	-	
-	-	-	-	
9,8 (100)	19,6 (200)	От минус 60 до плюс 125	II,3 (II5)	
-	-	-	-	
-	-	-	-	
-	-	-	-	
-	-	-	-	

Марка клея	Склеиваемые материалы	Темпе- ратура испыта- ний, °С	Предел	
			при нормальных и повышенных темпера- турах	
			при сдвиге, МПа (кгс/см ²), не менее	при равно- мерном от- рыве, МПа (кгс/см ²), не менее
ЭЖ-4	Сталь 3 с покры- тием Кд...хр - сталь 3 с покрытием Кд...хр	20	9,8 (100)	-
	Сталь 3 - стекло- текстолит СТ	20	9,8 (100)	-
	Сталь 3 - керами- ка	20	7,4 (75)	-
	Стеклотекстолит ВУТ-С - стеклотексто- лит ВУТ-С	20	12,7 (130)	-
ЭЖС-4	Алюминиевый сплав Д16 опескоструенный - алюминиевый сплав Д16 опескоструенный	20	7,4 (75)	-
OK-7201 _Б , OK-7201 _В	Силикатное стекло - силикатное стекло	20	+	9,2 (95)
УП-5-182	Пермаллой - пермал- лой	20	5,9 (60)	26,5 (270)
		100	4,9 (50)	24,0 (245)
ЭТА	Алюминиевый сплав Д16, покрытый эмалью ЭП-91, ПЭ-922, ПЭ-916 стеклотекстолит мар- ки СТ38	20	3,4 (35)	-
		125	0,5 (5)	-

(13)

Продолжение табл. 4

прочности				Примечания
после пребывания в атмосфере с относительной влажностью 98% при температуре (40±2)°C в течение 56 сут		после испытания на циклическое изменение температур (3 цикла по I ч)		
при сдвиге, МПа (кгс/см ²), не менее	при равномерном отрыве, МПа (кгс/см ²), не менее	при предельных значениях температур, °C	при сдвиге, МПа (кгс/см ²), не менее	
-	8,3 (85)	От минус 60 до плюс 125	10,3 (105)	
-	-	-	-	
-	-	-	-	
-	-	-	-	
-	-	От минус 60 до плюс 125	9,8 (100)	
-	7,8 (80)	От минус 60 до плюс 85	9,3 (95)	
4,9 (50) (10 сут)	25,5 (260) (10 сут)	От минус 60 до плюс 100	5,4 (55)	
-	-	-	-	
3,4 (35)	-	От минус 60 до плюс 125	4,9 (50)	Предел прочности при сдвиге после воздействия
-	-	-	-	

23

Марка клея	Склеиваемые материалы	Темпе- ратура испыта- ний, °С	Предел	
			при нормальных и повышенных темпе- ратурах	
			при сдвигае, МПа (кгс/см ²), не менее	при равно- мерном от- рыве, МПа (кгс/см ²), не менее
ЭТА	Алюминиевый сплав Д16 - стеклотекстолит марки СТЭФ	20	7,4 (75)	-
		150	1,5 (15)	-
ТКЛ-2	Алюминиевый сплав Д16 - алюминиевый сплав Д16 Алюминиевый сплав Д16 - стеклотекстолит СТЭФ-I	20	7,0 (74)	-
		125	0,8 (8)	-
		20	6,0 (61)	-
ПЭП-I77	Алюминиевый сплав Д16 - алюминиевый сплав Д16	20	19,6 (200)	-

Продолжение табл. 4

прочности				Примечания
после пребывания в атмосфере с относительной влажностью 98% при температуре $(40 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 56 сут		после испытания на циклическое изменение температур (3 цикла по I ч)		
при сдвиге, МПа $(\text{кгс}/\text{см}^2)$, не менее	при равномерном отрыве, МПа $(\text{кгс}/\text{см}^2)$, не менее	при предельных значениях температур, $^\circ\text{C}$	при сдвиге, МПа $(\text{кгс}/\text{см}^2)$, не менее	
-	-	От минус 60 до плюс 150	7,8 (80)	температуры 125°C в течение 1000 ч составляет 6,9 МПа $(70 \text{ кгс}/\text{см}^2)$ для алюминиевого сплава, покрытого эмалью ЭП-91, ПЭ-922, ГЭ-916
-	-	-	-	
I,4 (I4)	-	От минус 60 до плюс 125	9,8 (100)	Предел прочности при сдвиге после воздействия температуры 125°C в течение 1000 ч составляет 8,0 МПа $(82 \text{ кгс}/\text{см}^2)$ для алюминиевого сплава Д16
-	-	-	-	
-	-	-	-	
I4,7 (I50)	-	От минус 60 до плюс 85	21,6 (220)	Предел прочности при сдвиге после

Марка клея	Склеиваемые материалы	Темпе- ратура испыта- ний, °С	Предел	
			при нормальных и повышенных темпе- ратурах	
			при сдвиге, МПа (кгс/см ²), не менее	при равно- мерном от- рыве, МПа (кгс/см ²), не менее
ПЭП-177				
БЭН-50П	Алюминиевый сплав Д16 - алюминиевый сплав Д16	20	15,5 (160)	34,2 (350)
		Минус 60	10,8 (113)	-
		125	2,9 (30)	-
НК-9	Сталь 3 с покрытием Кд...хр - сталь 3 с по- крытием Кд...хр Сталь 3 с покрытием Ц...хр - сталь 3 с по- крытием Ц...хр Сталь 3 с покрытием Н... - сталь 3 с покры- тием Н... Сталь 3 с покрытием Хим.Н... - сталь 3 с покрытием Хим.Н...	20	7,4 (75)	-
		125	1,5 (15)	-
		20	7,4 (75)	-
		125	2,0 (20)	-
		20	11,8 (120)	-
		20	4,9 (50)	-

Продолжение табл. 4

прочности				Примечания
после пребывания в атмосфере с относительной влажностью 98% при температуре $(40 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 56 сут		после испытания на циклическое изменение температур (3 цикла по I ч)		
при сдвиге, МПа $(\text{кгс}/\text{см}^2)$, не менее	при равномерном отрыве, МПа $(\text{кгс}/\text{см}^2)$, не менее	при предельных значениях температур, $^\circ\text{C}$	при сдвиге, МПа $(\text{кгс}/\text{см}^2)$, не менее	
				воздействия температуры 85°C в течение 1000 ч составляет 19,6 МПа $(200 \text{ кгс}/\text{см}^2)$
8,7 (90)	-	От минус 60 до плюс 85	8,7 (90)	
-	-	-	-	
-	-	-	-	
6,8 (70)	-	От минус 60 до плюс 125	8,3 (85)	
-	-	-	-	
6,8 (70)	-	От минус 60 до плюс 125	7,8 (80)	
-	-	-	-	
8,8 (90)	-	От минус 60 до плюс 125	12,7 (130)	
-	-	-	-	

Марка клея	Склеиваемые материалы	Темпе- ратура испыта- ний, °С	Предел	
			при нормальных и повышенных темпе- ратурах	
			при сдвиге, МПа (кгс/см ²), не менее	при равно- мерном от- рыве, МПа (кгс/см ²), не менее
ВК-9	Алюминиевый сплав Д16 пескоструенный - алюминиевый сплав Д16 пескоструенный	20	11,8 (120)	21,6 (220)
		125	2,5 (25)	3,9 (40)
		200	2,0 (20)	-
		250	1,0 (10)	-
	Алюминиевый сплав Д16 с покрытием	20	8,3 (85)	-
	Хим. Окс. э - алюми- ний сплав Д16 с покры- тием Хим. Окс. э	125	2,0 (20)	-
	Алюминиевый сплав Д16 с покрытием	20	5,4 (55)	12,7 (130)
	Хим. Окс. фос - алюми- ний сплав Д16 с по- крытием Хим. Окс. фос	125	2,0 (20)	-
		250	-	0,5 (5)
	Алюминиевый сплав Д16 с покрытием	20	12,2 (125)	-
	Ан. Окс - алюми- ний сплав Д16 с покрытием Ан. Окс	125	1,5 (15)	-
	Алюминиевый сплав Д16 с покрытием	20	14,7 (150)	-
	Ан. Окс. нхр - алюми- ний сплав Д16 с покр- тием Ан. Окс. нхр	200	1,0 (10)	-

Продолжение табл. 4

прочности				Примечания
после пребывания в атмосфере с относительной влажностью 98% при температуре $(40 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 56 сут		после испытания на циклическое изменение температур (3 цикла по I ч)		
при сдвиге, МПа $(\text{кгс}/\text{см}^2)$, не менее	при равномерном отрыве, МПа $(\text{кгс}/\text{см}^2)$, не менее	при предельных значениях температур, $^\circ\text{C}$	при сдвиге, МПа $(\text{кгс}/\text{см}^2)$, не менее	
10,8 (110)	19,6 (200)	От минус 60 до плюс 125	12,7 (130)	Предел прочности при неравномерном отрыве составляет 1,0 МПа $(10 \text{ кгс}/\text{см}^2)$ Предел прочности при сдвиге после воздействия температуры 125°C в течение 1000 ч составляет 12,7 МПа $(130 \text{ кгс}/\text{см}^2)$ - для алюминиевого сплава Д16
-	-	-	-	
-	-	-	-	
-	-	-	-	
6,8 (70)	-	От минус 60 до плюс 125	9,3 (95)	
-	-	-	-	
3,4 (35)	-	От минус 60 до плюс 125	5,4 (55)	
-	-	-	-	
-	-	-	-	
8,3 (85)	-	От минус 60 до плюс 125	10,3 (105)	
-	-	-	-	
-	-	От минус 60 до плюс 125	14,7 (150)	
-	-	-	-	

Марка клея	Склеиваемые материалы	Темпе- ратура испыта- ний, °C	Предел	
			при нормальных и повышенных темпе- ратурах	
			при сдвиге, МПа (кгс/см ²), не менее	при равно- мерном от- рыве, МПа (кгс/см ²), не менее
ВК-9	Титановый сплав - титановый сплав	20 125	14,7 (150) 4,9 (50)	- -
	Алюминиевый сплав Д16 с покрытием Хим. Окс. э - пресс- материал АГ-4В	20	-	3,9 (40)
	Латунь - латунь	20	10,8 (110)	-
	Латунь - бронза	20	-	2,0 (20)
	Сплав 79НМ - бронза	20	-	3,4 (35)
	Сплав 79НМ - латунь	20	-	3,4 (35)
	Поликарбонат - поли- карбонат	20	2,5 (25)	-
	Поликарбонат - алюми- ниевый сплав Д16 с по- крытием Ал. Окс. нкр	20	3,4 (35)	-
	Алюминиевый сплав Д16 - стеклотекстолит СЭ-2	20	11,3 (115)	27,4 (290)
	Полиамид 610 - по- лиамид 610	20	2,4 (25)	-
ЭЛ-19	Алюминиевый сплав Д16 опескоструенный - алюминиевый сплав Д16 опескоструенный	20 85	11,8 (120) 2,7 (30)	24,4 (250) -

Продолжение табл. 4

прочности				Примечания
после пребывания в атмосфере с относительной влажностью 98% при температуре $(40 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 56 сут		после испытаний на циклическое изменение температур (3 цикла по I ч)		
при сдвиге, МПа $(\text{кгс}/\text{см}^2)$, не менее	при равномерном отрыве, МПа $(\text{кгс}/\text{см}^2)$, не менее	при предельных значениях температур, $^\circ\text{C}$	при сдвиге, МПа $(\text{кгс}/\text{см}^2)$, не менее	
-	-	-	-	
-	-	-	-	
-	-	-	-	
8,3 (85)	-	От минус 60 до плюс 125	II,3 (II5)	
-	-	-	-	
-	-	-	-	
-	-	-	-	
2,5 (25) (10 сут)	-	От минус 60 до плюс 125	2,5 (25)	
2,9 (30) (30 сут)	-	От минус 60 до плюс 125	3,4 (35)	
-	-	-	-	
2,0 (20)	-	От минус 60 до плюс 125	3,1 (32)	
8,8 (90)	18,6 (190)	От минус 60 до плюс 85	II,8 (I20)	
-	-	-	-	

Марка клея	Склеиваемые материалы	Темпе- ратура испыта- ния*, °С	Предел	
			при нормальных и повышенных темпе- ратурах	
			при сдвиге, МПа (кгс/см ²), не менее	при равно- мерном от- рыве, МПа (кгс/см ²), не менее
ЭД-19	Алюминиевый сплав Д16 - стеклотекстолит СТЭФ	20	11,8 (120)	-
	Полиамид 610 - по- лиамид 610	20	2,8 (30)	6,4 (65)
	Сталь 3 - сталь 3	20	13,7 (140)	-
	Латунь - латунь	20	6,8 (70)	-
	Полипропилен - поли- пропилен (химически обработанные)	20	-	2,8 (30)
К-300-61	Сталь 3 - сталь 3	20	20,1 (205)	-
	Алюминиевый сплав Д16 с покрытием Хим.Окс.э - алюми- ниевый сплав Д16 с покр- тием Хим.Окс.э	20	8,3 (85)	-
	Алюминиевый сплав Д16 с покрытием Хим.Окс.фос - алюми- ниевый сплав Д16 с покрытием Хим.Окс.фос	20	12,2 (125)	-

Продолжение табл. 4

прочности				Примечания
после пребывания в атмосфере с относительной влажностью 98 % при температуре $(40 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 56 сут		после испытания на циклическое изменение температур (3 цикла по I ч)		
при сдвиге, МПа ($\text{кгс}/\text{см}^2$), не менее	при равномерном отрыве, МПа ($\text{кгс}/\text{см}^2$), не менее	при предельных значениях температур, $^\circ\text{C}$	при сдвиге, МПа ($\text{кгс}/\text{см}^2$), не менее	
7,8 (80)	-	От минус 60 до плюс 85	10,8 (110)	
-	-	-	-	
12,2 (125)	-	От минус 60 до плюс 85	14,7 (150)	
4,9 (50)	-	От минус 60 до плюс 85	7,4 (75)	
-	-	-	-	
-	-	От минус 60 до плюс 85	21,1 (215)	
7,8 (80)	-	От минус 60 до плюс 300	2,4 (25)	
11,6 (120)	-	От минус 60 до плюс 300	1,5 (15)	

Марка клея	Склеиваемые материалы	Температура испытаний, °С	Предел	
			при нормальных и повышенных температурах	
			при сдвиге, МПа (кгс/см ²), не менее	при равномерном отрыве, МПа (кгс/см ²), не менее
К-300-6I	Алюминиевый сплав Д16 с покрытием	20	11,8 (120)	-
	Ан.Окс - алюминиевый сплав Д16 с покрытием	200	0,4 (4)	-
	Ан.Окс			
	Алюминиевый сплав Д16 опескоструенный - алюминиевый сплав Д16 опескоструенный	20	7,8 (80)	16,2 (165)
	Латунь с покрытием	20	5,4 (55)	-
	Ср... - латунь с покрытием Ср...			
ПЦИ-И	Пресс-материал АГ-4В	20	9,8 (100)	-
	бронза			
	Латунь - латунь	20	12,7 (130)	-
	Алюминиевый сплав Д16 - алюминиевый сплав Д16	20	9,7 (100)	18,8 (190)
	Алюминиевый сплав Д16 - ниобат лития	85	0,7 (7)	-
	Алюминиевый сплав Д16 - керамика ВК-94-I	20	1,7 (17,0)	0,3 (3,6)
ПЦИ-И	Алюминиевый сплав Д16 - кварц	20	2,4 (24,1)	-
	Алюминиевый сплав Д16 - кварц	20	2,4 (24,3)	-
	Сталь 3 - пресс-материал АГ-4В	20	7,8 (80)	-
	Алюминиевый сплав Д16 с покрытием	20	-	14,2 (145)
	Хим.Окс.фос. - феррит			
	Латунь с покрытием	20	-	19,1 (195)
	Ср... - феррит			
	Латунь с покрытием	20	-	0,5 (5)
	Ср... - пенопласт ФК-20			
	Латунь с покрытием	20	-	0,8 (8)
Ср... - пенопласт ПС-I				

Продолжение табл. 4

прочности				Примечания
после пребывания в атмосфере с относительной влажностью 98% при температуре $(40 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 56 сут		после испытания на циклическое изменение температур (3 цикла по I ч)		
при сдвиге, МПа $(\text{кгс}/\text{см}^2)$, не менее	при равномерном отрыве, МПа $(\text{кгс}/\text{см}^2)$, не менее	при предельных значениях температур, $^\circ\text{C}$	при сдвиге, МПа $(\text{кгс}/\text{см}^2)$, не менее	
II,3 (II5)	-	-	-	
-	-	-	-	
IO,3 (IO5)	-	От минус 60 до плюс 300	1,5 (I5)	
4,4 (45)	-	-	-	
-	-	-	-	
II,3 (II5)	-	-	-	
-	-	От минус 60 до плюс 85	II,7 (I30)	
-	-	-	-	С наполнителем кобальтом зеленым
-	-	-	-	
-	-	-	-	
-	-	-	-	
-	-	-	-	
-	-	-	-	
-	-	-	-	Разрыв по пленочной пластине
-	-	-	-	

Марка клея	Склеиваемые материалы	Темпе- ратура испыта- ний, °С	Предел	
			при нормальных и повышенных темпе- ратурах	
			при сдвиге, МПа (кгс/см ²), не менее	при равно- мерном от- рыве, МПа (кгс/см ²), не менее
ВИАД-1Гк-3	Сталь 3 - сталь 3	20	15 (150)	-
	Алюминиевый сплав Д16 - алюминиевый сплав Д16	20	9,6 (96)	-
	Полистирол - полистирол	20	0,5 (50)	-
ЭТК	Алюминиевый сплав Д16 - алюминиевый сплав Д16	20	12,0 (120) ^{3,0} 30	-
	Алюминиевый сплав Д16 с Хим.Н - алюми- ниевый сплав с Хим.Н	20	7,0 (70) ^{4,0} 40	-
	Алюминиевый сплав Д16 с Хим.Окс.э - алюминиевый сплав Д16 с Хим.Окс.э	20	10,0 (100) ^{5,0} 50	-
	Титановый сплав - титановый сплав	20	16,0 (160) ^{7,5} 70	-
УП-5-207	Алюминиевый сплав Д16 с покрытием Ан.Окс алюминиевый сплав Д16 с покрытием Ан.Окс	20	21,2 (212)	30,2 (302)

(14)

Продолжение табл. 4

прочности				Примечания
после пребывания в атмосфере с относительной влажностью 98% при температуре $(40 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 56 сут		после испытания на циклическое изменение температур (3 цикла по I ч)		
при сдвиге, МПа $(\text{кгс}/\text{см}^2)$, не менее	при равномерном отрыве, МПа $(\text{кгс}/\text{см}^2)$, не менее	при предельных значениях температур, $^\circ\text{C}$	при сдвиге, МПа $(\text{кгс}/\text{см}^2)$, не менее	
7,0 (70)	-	-	-	
9,0 (90)	-	-	-	
-	-	-	-	
4,8 (48)	-	От минус 60 до плюс 85	6,8 (68)	После воздействия повышенной влажности прочность склеивания контактной пары алюминиевый сплав Д16 с покрытием Уим.Н... снижается на 70-80%. Клеевой шов рекомендуется покрывать влагозащитными лаками
9,0 (90)	-	-	9,0 (90)	
-	-	-	-	
17,7 (177)	28,7 (287)	-	-	

(14)

Марка клея	Склеиваемые материалы	Темпе- ратура испыта- ний, °С	Предел	
			при нормальных и повышенных темпе- ратурах	
			при сдвиге, МПа (кгс/см ²), не менее	при равно- мерном от- рыве, МПа (кгс/см ²), не менее
КТ-2	Сталь 3 - сталь 3	20	21,0 (210)	-
	Латунь с покрытием - латунь с покрытием	20	16,0 (160)	25,1 (251)
	Сталь 30ХГСА - сталь 30ХГСА	20	6,0 (60)	-
ЭЧЭ-С	Керамика - керамика	20	-	2,0 (20)
	Никель - никель	20	7,0 (70)	-
ЭЧЭ-Н	Керамика - керамика	20	-	3,0 (30)
	Никель - никель	20	6,0 (60)	-
ГИПК 23-12	Латунь с покрытием	20	2,9 (30)	-
	Ср... - латунь с покрыв- тием Ср...			
	Алюминиевый сплав Д16 с покрытием	20	2,7 (28)	-
	Хим. Окс. э - алюми- ниевый сплав Д16 с покрыв- тием Хим. Окс. э			
	Сталь 30 с покрытием	20	2,8 (29)	-
Ви... - сталь 30 с покрытием Ви...				
Сталь 3 с покрытием	20	3,1 (32)	-	
Кд...хр - сталь 3 с покрытием Кд...хр				

Продолжение табл. 4

прочности				Примечания
после пребывания в атмосфере с относительной влажностью 98 % при температуре $(40 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 56 сут		после испытания на циклическое изменение температур (3 цикла по I ч)		
при сдвиге, МПа $(\text{кгс}/\text{см}^2)$, не менее	при равномерном отрыве, МПа $(\text{кгс}/\text{см}^2)$, не менее	при предельных значениях температур, $^\circ\text{C}$	при сдвиге, МПа $(\text{кгс}/\text{см}^2)$, не менее	
19,0 (190)	-	От минус 60 до плюс 150	20,0 (200)	
13,1 (131)	24,0 (240)	-	-	
-	-	-	-	
-	-	-	-	
-	-	-	-	
-	-	-	-	
3,9 (40)	-	От минус 60 до плюс 125	2,5 (26)	После воздействия влаги в течение 10 сут
-	-	От минус 60 до плюс 125	2,6 (27)	
-	-	От минус 60 до плюс 125	1,5 (15)	

Марка клея	Склеиваемые материалы	Темпе- ратура испыта- ний, °С	Предел	
			при нормальных и повышенных темпе- ратурах	
			при сдвиге, МПа (кгс/см ²), не менее	при равно- мерном от- рыве, МПа (кгс/см ²), не менее
ГМЛК 23-12	Алюминиевый сплав Д16 с покрытием: Ан.Окс.нхр - алюми- ниевый сплав Д16 с по- крытием Ан.Окс.нхр	20	2,1 (22)	-
	Алюминиевый сплав АМг5 с покрытием Хлм.Окс.э - алюми- ниевый сплав АМг5 с покрытием Хлм.Окс.э	20	2,5 (26)	-
	Сталь 10 с покрытием Ц...хр - сталь 10 с покрытием Ц...хр	20	1,9 (19)	-
	Сталь 10 с покрыти- ем Кд...хр - сталь 10 с покрытием Кд...хр	20	2,1 (21)	-
	Стеклотекстолит - стеклотекстолит	20	2,2 (23)	-
	Стеклотекстолит с покрытием лаком УР-23I - стеклотексто- лит с покрытием ла- ком УР-23I	20	2,0 (20)	-
	Алюминиевый сплав Д16 - алюминиевый сплав Д16	20	2,7 (28)	-

Продолжение табл. 4

прочности				Примечания
после пребывания в атмосфере с относительной влажностью 98% при температуре $(40 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 56 сут.		после испытания на циклическое изменение температур (3 цикла по 1 ч)		
при сдвиге, МПа $(\text{кгс}/\text{см}^2)$, не менее	при равномерном отрыве, МПа $(\text{кгс}/\text{см}^2)$, не менее	при предельных значениях температур, $^\circ\text{C}$	при сдвиге, МПа $(\text{кгс}/\text{см}^2)$, не менее	
3,5 (36)	-	От минус 60 до плюс 125	1,9 (19)	
2,6 (27)	-	От минус 60 до плюс 85	3,7 (38)	
2,0 (20)	-	От минус 60 до плюс 85	2,2 (23)	
-	-	От минус 60 до плюс 85	2,8 (28)	
2,0 (20)	-	От минус 60 до плюс 85	2,3 (24)	
2,0 (20)	-	От минус 60 до плюс 85	2,2 (23)	
3,5 (36)	-	От минус 60 до плюс 85	2,3 (24)	

Марка стекла	Склеиваемые материалы	Темпе- ратура испыта- ния, °С	Предел	
			при нормальных и повышенных темпе- ратурах	
			при сдвиге, МПа (кгс/см ²), не менее	при равно- мерном от- рыве, МПа (кгс/см ²), не менее
ТИПК 23-16	Алюминиевый сплав Д16 - с покрытием Хм.Омс.э - алюмиине- вый сплав Д16 с по- крытием Хм.Омс.э	20	1,8 (18)	-
	Сталь 10 с покрытием Кл...хр - сталь 10 с по- крытием Кл...хр	20	1,8 (18)	-
ТИПК- 28-16	Сталь 10 с покрытием Ц...хр - сталь 10 с по- крытием Ц...хр	20	0,8 (8)	-
	Стеклотекстолит - стеклотекстолит	20	3,2 (33)	-
	Стеклотекстолит с покрытием лаком УР-231 - стеклотексто- лит с покрытием лаком УР-231	20	2,5 (26)	-
	Алюминиевый сплав Д16 - алюминиевый сплав Д16	20	5,0 (51)	-
	Сталь 20 - сталь 20	20	11,8 (120)	19,6 (200)
		250	3,4 (35)	6,9 (70)

Продолжение табл. 4

прочности				Примечания
после пребывания в атмосфере с относительной влажностью 95% при температуре (40±2)°С в течение 56 сут		после испытания на циклическое изменение температур (3 цикла по 1 ч)		
при сдвиге, МПа (кгс/см ²), не менее	при равномерном отрыве, МПа (кгс/см ²), не менее	при предельных значениях температур, °С	при сдвиге, МПа (кгс/см ²), не менее	
3,2 (33)	-	От минус 60 до плюс 85	3,0 (31)	
1,8 (18)	-	От минус 60 до плюс 85	1,3 (13)	
2,0 (20)	-	От минус 60 до плюс 85	0,8 (8)	После воздействия влаги в течение 10 сут
4,9 (50)	-	От минус 60 до плюс 85	7,0 (71)	
3,2 (33)	-	От минус 60 до плюс 85	6,4 (65)	
4,6 (47)	-	От минус 60 до плюс 85	4,9 (50)	
-	-	От минус 60 до плюс 250	5,9 (60)	

(23)

Марка клея	Склеиваемые материалы	Темпе- ратура испыта- ний, °C	Предел	
			при нормальных и повышенных темпе- ратурах	
			при сдавке, МПа (кгс/см ²), не менее	при равно- мерном от- рыве, МПа (кгс/см ²), не менее
TK-300	Латунь - латунь	20	-	18,1 (185)
		250	-	6,4 (65)
	Алюминиевый сплав Д16 - алюминиевый	20	-	17,6 (180)
	сплав Д16	250	-	5,9 (60)
	Титан - титан	20	-	17,6 (180)
		250	-	6,4 (65)
	Алюминиевый сплав Д16АТ - алюминиевый	20	10,4 (106)	-
	сплав Д16АТ			
	Медь - медь	20	9,8 (100)	-
	Стеклотекстолит - стеклотекстолит	20	5,4 (55)	-
	Алюминиевый сплав Д16 с покрытием	20	13,0 (133)	-
	Ал. Окс. нхр - алюми- ний сплав Д16 с покр- тием Хлм. Окс. нхр			
	Латунь с покрытием	20	7,9 (81)	-
	Кд...хр - латунь с покрытием Кд...хр			
TK-30I	Сталь 10 с покрытием Ц...хр - сталь 10 с по- крытием Ц...хр	20	10,8 (110)	-

Марка клея	Склеиваемые материалы	Темпе- ратура испыта- ний, °С	Предел	
			при нормальных и повышенных темпе- ратурах	
			при сдвиге, МПа (кгс/см ²), не менее	при равно- мерном от- рыве, МПа (кгс/см ²), не менее
TK-301	Сталь 20 - сталь 20	20	15,7 (160)	23,5 (240)
	Сталь 10 с покрытием Кд...хр - сталь 10 с покрытием Кд...хр	20	2,9 (30)	-
	Алюминиевый сплав Д16	20	9,3 (95)	-
	алюминиевый сплав Д16	20	3,9 (40)	-
	Стеклотекстолит	20	3,9 (40)	-
	СТЭ - стеклотекстолит	20	3,9 (40)	-
	СТЭ	20	3,9 (40)	-
	Текстолит - текстолит	20	4,4 (45)	-
	Органическое стекло - органическое стекло	20	2,9 (30)	-
	Алюминиевый сплав Д16	20	3,4 (35)	-
	текстолит	20	3,4 (35)	-
	Сталь 10 с покрытием П...хр - органическое стекло	20	3,4 (35)	-
Сталь 10 - стеклотекстолит СТЭ	20	4,4 (45)	-	
Сталь 10 - сталь 10	20	11,8 (120)	27,4 (280)	
Латунь - латунь	20	5,9 (60)	-	
TKL-150	Алюминиевый сплав Д16 - алюминиевый сплав Д16	20	6,9 (70)	5,7 (58)

Продолжение табл. 4

прочности				Примечания
после пребывания в атмосфере с относительной влажностью 98% при температуре $(40 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 56 сут		после испытания на циклическое изменение температур (3 цикла по 1 ч)		
при сдвиге, МПа ($\text{кгс}/\text{см}^2$), не менее	при равномерном отрыве, МПа ($\text{кгс}/\text{см}^2$), не менее	при предельных значениях температур, $^\circ\text{C}$	при сдвиге, МПа ($\text{кгс}/\text{см}^2$), не менее	
-	-	-	-	
6,7 (68)	-	От минус 60 до плюс 120	6,9 (70)	
-	-	-	-	
-	-	-	-	
-	-	-	-	Когезионный разрыв (по стеклу)
2,9 (30)	-	От минус 60 до плюс 120	5,3 (54)	
3,3 (32)	-	-	-	Когезионный разрыв (по стеклу)
2,9 (30)	-	-	-	
2,9 (30)	-	От минус 60 до плюс 120	8,8 (90)	
5,7 (58)	-	От минус 60 до плюс 120	6,4 (65)	
6,3 (64)	8,8 (90)	От минус 60 до плюс 85	7,4 (75)	Предел прочности при сдвиге после воздействия

Марка клея	Склеиваемые материалы	Температура испытаний, °С	Предел	
			при нормальных и повышенных температурах	
			при сдвиге, МПа (кгс/см ²), не менее	при равномерном отрыве, МПа (кгс/см ²), не менее
TKI-150	Алюминиевый сплав Д16 - алюминий	20	2,9 (30)	-
	Медь - медь	20	3,9 (40)	-
	Алюминиевый сплав Д16 с покрытием Н... - алюминий	20	3,9 (40)	-
	Латунь с покрытием Ср... - латунь с покрытием Ср...	20	-	5,9 (60)
	Алюминиевый сплав Д16 - стеклотекстолит СТЭФ	20	4,9 (50)	-

Продолжение табл. 4

прочности				Примечания
после пребывания в атмосфере с относительной влажностью 98 % при температуре $(40 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 56 сут		после испытания на циклическое изменение температур (3 цикла по I ч)		
при сдвиге, МПа ($\text{кгс}/\text{см}^2$), не менее	при равномерном отрыве, МПа ($\text{кгс}/\text{см}^2$), не менее	при предельных значениях температур, $^\circ\text{C}$	при сдвиге, МПа ($\text{кгс}/\text{см}^2$), не менее	
-	-	-	-	температуры 125°C в течение I ч составляет 9,0 МПа ($92 \text{ кгс}/\text{см}^2$), после воздействия температуры 220°C в течение 3 ч - 10,3 МПа ($105 \text{ кгс}/\text{см}^2$)
-	-	-	-	
-	-	От минус 60 до плюс 85	6,4 (65)	
-	-	-	-	
-	-	-	-	

Марка клея	Склеиваемые материалы	Темпе- ратура испыта- ний, °С	Предел	
			при нормальных и повышенных темпе- ратурах	
			при сдвиге, МПа (кгс/см ²), не менее	при равно- мерном от- рыве, МПа (кгс/см ²), не менее
ТКЛ-150	Алюминиевый сплав Д16 с покрытием Хим.Окс.э - алюми- ний сплав Д16 с по- крытием Хим.Окс.э	20	7,7 (79)	3,6 (37)
	Алюминиевый сплав Д16 с покрытием Ан.Окс - алюми- ний сплав Д16 с покрытием Ан.Окс	20	8,8 (90)	5,7 (58)
	Алюминиевый сплав Д16 с покрытием Ан.Окс.нхр - алюми- ний сплав Д16 с покры- тием Ан.Окс.нхр	20	7,1 (72)	-
	Алюминиевый сплав Д16 с покрытием Ан.Окс.хр - стекло- текстолит СТ-1	20	4,1 (42)	-

Продолжение табл. 4

прочности				Примечания
после пребывания в атмосфере с относительной влажностью 98% при температуре $(40 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 56 сут		после испытания на циклическое изменение температур (3 цикла по I ч)		
при сдвиге, МПа ($\text{кгс}/\text{см}^2$), не менее	при равномерном отрыве, МПа ($\text{кгс}/\text{см}^2$), не менее	при предельных значениях температур, $^\circ\text{C}$	при сдвиге, МПа ($\text{кгс}/\text{см}^2$), не менее	
-	-	-	-	
-	-	-	-	
-	I, I (II)	От минус 60 до плюс 125	6,4 (65)	Предел прочности при сдвиге после воздействия температуры 125°C в течение 500 ч составляет 6,3 МПа ($64 \text{ кгс}/\text{см}^2$)
-	8,0 (82)	От минус 60 до плюс 125	5,6 (57)	Предел прочности при сдвиге после воздействия температуры 125°C в течение 500 ч составляет 6,5 МПа ($66 \text{ кгс}/\text{см}^2$)

Марка клея	Склеиваемые материалы	Темпе- ратура испыта- ний, °С	Предел	
			при нормальных и повышенных темпе- ратурах	
			при сдвиге, МПа (кгс/см ²), не менее	при равно- мерном от- рыве, МПа (кгс/см ²), не менее
Мастика У-9М	Алюминиевый сплав ДІ6АТ - алюминиевый сплав ДІ6АТ	20	2,0 (20)	0,8 (8)
	Алюминиевый сплав ДІ6 с покрытием Хим. Окс. фос - алюми- ниевый сплав ДІ6 с покрытием Хим. Окс. фос	20	7,4 (76)	-
	Алюминиевый сплав ДІ6 с покрытием Хим. Окс. нхр - алюми- ниевый сплав ДІ6 с покрытием Хим. Окс. нхр	20	2,4 (25)	-
	Алюминиевый сплав ДІ6 - стеклотексто- лит СТЭФ	20	4,4 (45)	-
	Стеклотекстолит СТ-35 - стеклотексто- лит СТ-35	20	3,2 (33)	-
	Алюминиевый сплав ДІ6АТ - гетинакс	20	3,4 (35)	-
	Полиамид - полиамид	20	3,2 (33)	-

Продолжение табл. 4

прочности				Примечания
после пребывания в атмосфере с относительной влажностью 98% при температуре $(40 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 56 сут		после испытания на циклическое изменение температур (3 цикла по I ч)		
при сдвиге, МПа ($\text{кгс}/\text{см}^2$), не менее	при равномерном отрыве, МПа ($\text{кгс}/\text{см}^2$), не менее	при отдельных значениях температур, $^\circ\text{C}$	при сдвиге, МПа ($\text{кгс}/\text{см}^2$), не менее	
-	-	-	-	Предел прочности при сдвиге после воздействия температуры 80°C в течение 4 ч составляет 7,5 МПа ($76 \text{ кгс}/\text{см}^2$)
7,0 (7I)	-	От минус 60 до плюс 80	6,9 (70)	
2,0 (2I)	-	От минус 60 до плюс 85	2,8 (29)	
4,0 (4I)	-	-	3,3 (34)	
2,8 (29)	-	-	2,9 (30)	
2,7 (28)	-	-	3,1 (32)	
3,2 (33)	-	-	3,0 (3I)	

Марка клея	Склеиваемые материалы	Температура испытаний, °С	Предел	
			при нормальных и повышенных температурах	
			при одностороннем отрыве, МПа (кгс/см ²), не менее	при равномерном отрыве, МПа (кгс/см ²), не менее
Мастика У-9М	Сталь 3 - сталь 3	20	8,0 (82)	-
	Алюминиевый сплав Д16 - алюминиевый сплав Д16	20	5,6 (57)	-
БТ-25-200 (состав I, состав 2)	Сталь 3 с покрытием Кд...хр - сталь 3 с покрытием Кд...хр	20	13,3 (135)	24,6 (250)
	Сталь 3 - сталь 3	200	3,4 (35)	-
		20	16,7 (170)	-
		100	3,9 (40)	-
	Сталь 3Г2 с покрытием Н... - сталь 3Г2 с покрытием Н...	20	14,7 (150)	19,6 (200)
	Сталь 3 с покрытием Хим.Н... - сталь 3 с покрытием Хим.Н...	20	7,6 (78)	-
	Алюминиевый сплав Д16 с покрытием Ан.Окс.нхр - алюминиевый сплав Д16 с покрытием Ан.Окс.нхр	20	12,2 (125)	-
		100	3,9 (40)	-
		60	12,7 (130)	-
	Алюминиевый сплав Д16 опескоструенный - алюминиевый сплав Д16 опескоструенный	20	11,8 (120)	25,5 (260)
	200	1,5 (15)	-	

Продолжение табл. 4

прочности				Примечания
после пребывания в атмосфере с относительной влажностью 98% при температуре $(40 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 56 сут		после испытания на циклическое изменение температур (3 цикла по 1 ч)		
при сдвиге, МПа $(\text{кгс}/\text{см}^2)$, не менее	при равномерном отрыве, МПа $(\text{кгс}/\text{см}^2)$, не менее	при предельных значениях температур, $^\circ\text{C}$	при сдвиге, МПа $(\text{кгс}/\text{см}^2)$, не менее	
-	-	-	-	
10,8 (110)	19,6 (200)	От минус 60 до плюс 200	13,3 (135)	Предел прочности при сдвиге после воздействия температуры 200°C в течение 500 ч составляет 10,8 МПа $(110 \text{ кгс}/\text{см}^2)$ для алюминиевого сплава Д16АТ с покрытием Ан. Окс. нхр
-	-	-	-	
12,7 (130)	-	От минус 60 до плюс 200	16,7 (170)	
-	-	-	-	
8,3 (85) (30 сут)	-	От минус 60 до плюс 200	13,7 (140)	
-	-	-	-	
8,8 (90)	-	От минус 60 до плюс 200	13,7 (140)	
-	-	-	-	
-	-	-	-	
9,8 (100)	-	От минус 60 до плюс 200	12,7 (130)	
-	-	-	-	

Марка клея	Склеиваемые материалы	Темпера- тура испыта- ний, °С	Предел	
			при нормальных и повышенных темпе- ратурах	
			при сдвиге, МПа (кгс/см ²), не менее	при равно- мерном от- рыве, МПа (кгс/см ²), не менее
BT-25-200 (состав I, состав 2)	Поликарбонат - поли- карбонат	20	3,9 (40)	-
K-400 (сос- тав I)	Сталь 3 с покрытием	20	16,7 (170)	-
	Ц...хр - сталь 3 с по- крытием Ц...хр	200	2,0 (20)	-
	Сталь 3 - сталь 3	20	12,7 (130)	-
	Алюминиевый сплав Д16 с покрытием	20	11,8 (120)	-
	Хим. Окс.э - алюмилие- вый сплав Д16 с покры- тием Хим. Окс.э	250	2,0 (20)	-
	Алюминиевый сплав Д16 с покрытием	20	7,8 (80)	-
	Хим. Окс.фос - алюмилие- вый сплав Д16 с покры- тием Хим. Окс.фос	250	1,0 (10)	-
	Алюминиевый сплав Д16 с покрытием Ан. Окс	20	9,8 (100)	11,8 (120)
Алюминиевый сплав Д16 с покрытием Ан. Окс	250	2,0 (20)	-	

Продолжение табл. 4

прочности				Примечания
после пребывания в атмосфере с относительной влажностью 98% при температуре $(40 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 56 сут		после испытания на циклическое изменение температур (3 цикла по I ч)		
при сдвиге, МПа $(\text{кгс}/\text{см}^2)$, не менее	при равномерном отрыве, МПа $(\text{кгс}/\text{см}^2)$, не менее	при предельных значениях температур, $^\circ\text{C}$	при сдвиге, МПа $(\text{кгс}/\text{см}^2)$, не менее	
2,9 (30)	-	От минус 60 до плюс 200	3,6 (37)	
15,7 (160)	-	От минус 60 до плюс 250	16,7 (170)	
-	-	-	-	
11,8 (120)	-	От минус 60 до плюс 250	12,7 (130)	
9,8 (100)	-	От минус 60 до плюс 250	12,7 (130)	
-	-	-	-	
4,9 (50)	-	От минус 60 до плюс 250	9,3 (95)	
-	-	-	-	
7,8 (80)	9,8 (100)	От минус 60 до плюс 250	9,8 (100)	
-	-	-	-	

Марка клея	Склеиваемые материалы	Темпера- тура испыта- ний, °C	Предел	
			при нормальных и повышенных темпе- ратурах	
			при сдвиге, МПа (кгс/см ²), не менее	при равно- мерном от- рыве, МПа (кгс/см ²), не менее
К-400 (сос- тав I)	Алюминиевый сплав Д16 опескоструенный - алюминиевый сплав Д16 опескоструенный	20	24,7 (150) ²⁴⁰	28,3 (290)
	Алюминиевый сплав Д16 - стеклотекстолит СТЭФ	20	6,4 (65)	20,6 (210)
	Латунь с покрытием Ср... - латунь с покрыв- тием Ср...	20	3,4 (35)	-
	Латунь - латунь	20	9,3 (95)	-
	Полиамид - сталь с покрытием Н...	20	4,9 (50)	-
	Полиамид - полиамид	20	2,5 (25)	-
	ИМПК-23I	Алюминиевый сплав Д16 с покрытием Хим.Окс.э - алюмиение- вый сплав Д16 с покрыв- тием Хим.Окс.э	20	1,6 (16)
КТ-30	Резина марки ИРП-1268 - сталь 3	20	-	1,0 (10)
	Резина марки ИРП-1268 - резина марки ИРП-1268	200	-	0,5 (5)
	Резина марки ИРП-1268 - резина марки ИРП-1268	20	-	1,0 (10)
	Резина марки ИРП-1268 - резина марки ИРП-1268	20	-	1,0 (10)

Продолжение табл. 4

прочности				Примечания
после пребывания в атмосфере с относительной влажностью 98% при температуре $(40 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 56 сут		после испытания на циклическое изменение температур (3 цикла по I ч)		
при сдвиге, МПа $(\text{кгс}/\text{см}^2)$, не менее	при равномерном отрыве, МПа $(\text{кгс}/\text{см}^2)$, не менее	при предельных значениях температур, $^\circ\text{C}$	при сдвиге, МПа $(\text{кгс}/\text{см}^2)$, не менее	
12,7 (130)	24,6 (250)	-	-	
-	-	-	-	
5,9 (60)	-	-	-	
-	-	-	-	
8,2 (90)	-	От минус 60 до плюс 250	9,3 (95)	
-	-	-	-	
2,0 (20)	-	-	-	
4,6 (47) (10 сут)	-	От минус 60 до плюс 80	5,5 (56)	
4,0 (41) (30 сут)				
4,1 (41) (56 сут)				
-	-	-	-	
-	-	-	-	
-	1,0 (10)	-	-	

Марка клея	Склеиваемые материалы	Темпе- ра- тура испыта- ний, °C	Предел	
			при нормальных и повышенных темпе- ратурах	
			при сдвиге, МПа (кгс/см ²), не менее	при равно- мерном от- рыве, МПа (кгс/см ²), не менее
КТ-25	Алюминиевый сплав Д16 - резина марки ИРП-1287	20	-	6,9 (70)
	Резина марки ИРП-1287 - сталь 3	20	-	3,9 (40)
	Резина марки ИРП-1287 - титановый сплав	200	-	1,0 (10)
		20	-	0,5 (5)
151-31	Алюминиевый сплав Д16 - силиконовая ре- зина марки I40I	20	-	2,5 (25)
	Сталь 3 - резина марки 5I-I434	20	-	2,0 (20)
		200	-	0,5 (5)
Эласто- сил II-0I (марка "Б")	Резина марки ИРП-1338 - резина мар- ки ИРП-1338	20	-	-
	Алюминиевый сплав Д16 пескоструенный - резина марки ИРП-1266	20	-	1,5 (15)
		Минус 60	-	8,8 (90)
		200	-	0,5 (5)
Эласто- сил 137-83	Стеклотекстолит СТЭФ - алюминиевый сплав Д16, покрытый эмалью (ЭП-9I, ПЭ-922, ГФ-9I6)	20	0,9 (9)	-
		100	0,4 (4)	-

Продолжение табл. 4

прочности				Примечания
после пребывания в атмосфере с относительной влажностью 98 % при температуре $(40 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 56 сут		после испытания на циклическое изменение температур (3 цикла по I ч)		
при сдвиге, МПа $(\text{кгс}/\text{см}^2)$, не менее	при равномерном отрыве, МПа $(\text{кгс}/\text{см}^2)$, не менее	при отдельных значениях температур, $^\circ\text{C}$	при сдвиге, МПа $(\text{кгс}/\text{см}^2)$, не менее	
-	-	От минус 60 до плюс 250	2,5 (26) (при равномерном отрыве)	
-	-	-	-	
-	-	-	-	
-	-	-	-	
-	-	-	-	
-	I,0 (10) (30 сут)	-	-	Предел прочности при отслаивании составляет 19,6 Н/см (2 кгс/см)
-	-	-	-	
-	-	-	-	
-	-	-	-	
0,5 (5)	-	От минус 60 до плюс 125	I,5 (15)	
-	-	-	-	

Марка клея	Склеиваемые материалы	Темпе- ратура испита- ния, °С	Предел	
			при нормальных и повышенных темпе- ратурах	
			при сдвиге, МПа (кгс/см ²), не менее	при равно- мерном от- рыве, МПа (кгс/см ²), не менее
ВК-20	Сталь 3 - сталь 3	20	15,7 (160)	-
		400	2,9 (30)	-
ПУ-2	Сталь 3 - пресс-ма- териал АГ-4В	20	-	20,5 (210)
	Алюминиевый сплав Д16 опескоструенный - алюминиевый сплав Д16 опескоструенный	20	13,3 (135)	22,5 (230)
	Алюминиевый сплав Д16 с покрытием	80	6,4 (65)	-
	Хим.Окс.э - алюми- ниевый сплав Д16 с по- крытием Хим.Окс.э	20	14,7 (150)	-
	Хим.Окс.э - алюми- ниевый сплав Д16 с по- крытием Хим.Окс.э	80	4,4 (45)	-
	Алюминиевый сплав Д16 с покрытием	20	10,8 (110)	-
	Хим.Окс.фос - алюми- ниевый сплав Д16 с по- крытием Хим.Окс.фос	80	6,4 (65)	-
	Алюминиевый сплав Д16 с покрытием	20	14,7 (150)	-
	Ан.Окс.нхр - алюми- ниевый сплав Д16 с по- крытием Ан.Окс.нхр	80	6,4 (65)	-

Продолжение табл. 4

прочности				Примечания
После пребывания в атмосфере с относительной влажностью 98% при температуре $(40 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 56 сут		После испытания на циклическое изменение температур (3 цикла по I ч)		
при сдвиге, МПа $(\text{кгс}/\text{см}^2)$, не менее	при равномерном отрыве, МПа $(\text{кгс}/\text{см}^2)$, не менее	при предельных значениях температур, $^\circ\text{C}$	при сдвиге, МПа $(\text{кгс}/\text{см}^2)$, не менее	
-	13,7 (140)	От минус 60 до плюс 400	15,7 (160)	
-	-	-	-	
10,8 (110)	18,6 (190)	От минус 60 до плюс 85	14,2 (145)	Предел прочности при сдвиге после воздействия температуры 85°C в течение 1000 ч составляет 12,7 МПа $(130 \text{ кгс}/\text{см}^2)$ для алюминиевого сплава Д16
-	-	-	-	
10,3 (105)	-	От минус 60 до плюс 85	14,2 (145)	
-	-	-	-	
7,8 (80)	-	От минус 60 до плюс 85	12,2 (125)	
14,2 (145)	-	От минус 60 до плюс 85	11,7 (120)	
-	-	-	-	

Марка клея	Склеиваемые материалы	Темпе- ратура испита- ний, °С	Предел	
			при нормальных и повышенных темпе- ратурах	
			при сдавге, МПа (кгс/см ²), не менее	при равно- мерном от- рыве, МПа (кгс/см ²), не менее
ПУ-2	Алюминиевый сплав Д16 - винилпласт	20	5,9 (60)	-
	Алюминиевый сплав Д16 - поликарбонат	20	-	10,8 (110)
	Алюминиевый сплав Д16 - полиэтилен (хими- чески обработанный)	20	-	2,0 (20)
	Алюминиевый сплав Д16 - резина марки 4611	20	-	2,9 (30)
	Алюминиевый сплав Д16 - фторопласт-4 (химически обработан- ный)	20	-	5,9 (60)
	Алюминиевый сплав Д16 с покрытием Хим. Окс. фос - пресс- материал АГ-4В	20	-	3,9 (40)
	Латунь - латунь	20	11,8 (120)	-
	Латунь с покрытием Ср... - латунь с покры- тием Ср...	20	9,3 (95)	-
	Бронза - бронза	20	8,8 (90)	-
	Стеклотекстолит	20	12,7 (130)	-
	СТ - стеклотекстолит СТ			

Продолжение табл. 4

прочности				Примечания
после пребывания в атмосфере с относительной влажностью 98 % при температуре $(40 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 56 сут		после испытания на циклическое изменение температур (3 цикла по I ч)		
при сдвиге, МПа $(\text{кгс}/\text{см}^2)$, не менее	при равномерном отрыве, МПа $(\text{кгс}/\text{см}^2)$, не менее	при предельных значениях температур, $^\circ\text{C}$	при сдвиге, МПа $(\text{кгс}/\text{см}^2)$, не менее	
-	-	-	-	
-	-	-	-	
-	-	-	-	
-	-	-	-	
-	3,4 (35)	От минус 60 до плюс 85	3,9 (40)	
-	-	-	-	
9,3 (95)	-	От минус 60 до плюс 85	13,3 (135)	
-	-	-	-	
-	-	-	-	
-	-	-	-	

Марка клея	Склеиваемые материалы	Темпе- ратура испыта- ний, °С	Предел	
			при нормальных и повышенных темпе- ратурах	
			при сдвиге, МПа (кгс/см ²), не менее	при равно- мерном от- рыве, МПа (кгс/см ²), не менее
ПУ-2	Текстолит - текстолит	20	4,4 (45)	-
	Эбонит - алюми- ниевый сплав Д16	20	2,5 (25)	-
	Полистирол ударо- прочный - алюми- ниевый сплав Д16 опеско- струенный	20	2,0 (20)	-
	Полиамид - полиамид	20	3,9 (40)	-
	Полиэтилен (хими- чески обработанный) - полиэтилен (химиче- ски обработанный)	20	1,0 (10)	-
	Полистирол ударо- прочный - полистирол ударопрочный	20	0,5 (5)	-
	Полипропилен (хими- чески обработанный) - полипропилен (химиче- ски обработанный)	20	0,5 (5)	-
	Полиамид - керамика	20	-	2,4 (25)
	Органическое стекло - алюминиевый сплав Д16	20	5,4 (55)	-
	Фторопласт-4 (хими- чески обработанный) - латунь	20	1,5 (15)	-

Продолжение табл. 4

прочности				Примечания
после пребывания в атмосфере с относительной влажностью 98% при температуре $(40 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 56 сут		после испытания на циклическое изменение температур (3 цикла по I ч)		
при сдвиге, МПа $(\text{кгс}/\text{см}^2)$, не менее	при равномерном отрыве, МПа $(\text{кгс}/\text{см}^2)$, не менее	при предельных значениях температур, $^\circ\text{C}$	при сдвиге, МПа $(\text{кгс}/\text{см}^2)$, не менее	
-	-	-	-	
-	-	-	-	
-	-	От минус 60 до плюс 85	2,0 (20)	Разрыв происходит по полистиролу
-	-	-	-	
-	-	От минус 60 до плюс 85	1,0 (10)	
-	-	-	-	
0,5 (5)	-	От минус 60 до плюс 85	0,5 (5)	
-	-	-	-	
-	-	-	-	
-	-	-	-	Разрыв происходит по фторопласту-4